

# TUSON®



## POLY03



# NÁVOD K POUŽITÍ

**(CZ) POLYFÚZNÍ SVÁŘEČKA AKU 18V**

Pečlivě si prosím přečtěte tento návod a seznamte se s tímto zařízením. Dodržujte pokyny pro použití a dávejte pozor na omezení a možná rizika související s provozem zařízení.

## 1. ZPŮSOB POUŽITÍ

AKU polyfúzní svářečky se používají všude tam, kde je potřeba svařovat plastové vodovodní potrubí, ale nemáte přístup k elektrické síti. Vyznačují se rychlým ohřevem a jsou kompatibilní pro vícero průměrů trubek. Výrobek je vhodný pro spojování plastových potrubí průměrů 20–32 mm. Dodáváno bez baterie. Kompatibilní s akumulátorem Makita BL18xx.

## 2. TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Výkon	120 W
Teplotní rozsah	0 – 340 °C
Napětí	18 – 21V
Elektrické zařazení	Třída bezpečnosti I/B ČSN 331 600
Výrobce/dovozce	PHT a. s. (www.magc.cz)

## 3. CERTIFIKACE

- Tyto informace najdete v prohlášení o shodě.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

**⚠ UPOZORNĚNÍ!** ⚠ Všechny pokyny si důkladně prostudujte. Pokud byste se pokyny, jež jsou uvedeny níže, neřídili, mohlo by dojít k úrazu elektrickým proudem, požáru, popřípadě k vážnému úrazu. Výraz „nářadí“ v těchto pokynech značí jakékoliv elektrické nářadí (nářadí s přívodním kabelem), ať už je napájené ze sítě nebo z baterie (nářadí bez přívodního kabelu).

### 4.1 PRACOVNÍ PROSTOR

- V pracovním prostoru udržujte pořádek a zajistěte si v něm dobré osvětlení. V nepořádku a přítomnosti dochází snadno k nehodám a úrazům.
- S elektrickým nářadím nepracujte ve výbušném prostředí, jaké představují hořlavé kapaliny a plyny nebo prach. Elektrické nářadí jiskří, a proto se mohou výpary nebo prach vznítit.
- Při práci s elektrickým nářadím udržujte děti a okolostojící osoby v dostatečné vzdálenosti. Pokud by vás někdo rozptyloval snadno nad nářadím ztratíte kontrolu.

### 4.2 ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST

- Dbejte, abyste se nedotýkali zemněných povrchů jako jsou kovové potrubí, radiátory, sporáky nebo chladničky. Když máte tělo uzemněné nebezpečí úrazu elektrickým proudem je větší.
- Nevystavujte elektrické nářadí dešti nebo vlhkosti. Vnikne-li do nářadí voda nebezpečí úrazu elektrickým proudem se zvyšuje.

### 4.3 OSOBNÍ BEZPEČNOST

- Udržujte stále pozornost, soustřeďte se na to co děláte a při práci s elektrickým nářadím se řiďte zdravým rozumem. Jste-li unaveni nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků s elektrickým nářadím nepracujte.
- Používejte bezpečnostní pomůcky.

- Dbejte na to abyste elektrické nářadí nemohli mimovolně uvést do chodu. Než nářadí zapojíte do sítě, přesvědčte se, že je vypínač ve vypnuté poloze.
- Nenechávejte nikoho obsluhovat zařízení bez předchozího poučení. Zabraňte také tomu, aby zařízení obsluhovaly děti, duševně nezpůsobilé osoby, osoby pod vlivem drog, léků, alkoholu či nadměru unavené osoby a ani vy sami tak nečiňte.

### 4.4 PRÁCE S ELEKTRICKÝM NÁŘADÍM A PÉČE O NĚ

- Na elektrické nářadí netlačte.
- Poskončení práce nebo při výměně nástavců se musí zařízení odpojit od zdroje el. Proudů či baterie a nechat vychladnout.
- Chraňte nástroj před pádem či nárazem.
- Jestliže vypínač nářadí nezapíná či nevypíná, nářadí nepoužívejte.
- Než začnete elektrické nářadí jakkoliv seřizovat, vyměňovat příslušenství nebo ukládat, odpojte jeho zástrčku ze sítě či vyndejte baterii.
- Pokud s elektrickým nářadím nepracujete, uchovávejte jej mimo dosah dětí.
- Věnujte elektrickému nářadí potřebnou údržbu. Kontrolujte, zda je na nářadí všechno správně seřizeno a utaženo, pohyblivé části nedřou, žádná část není zlomena nebo nářadí není ani jinak ve stavu, který by mohl narušit jeho správný chod. Pokud je elektrické nářadí poškozeno, je třeba dát je před použitím opravit.
- Nenechávejte elektrické nástroje bez dozoru, pokud jsou zapnuté. Před opuštěním nástroj vždy vypněte a počkejte, dokud úplně nezastaví či nevychladne. K chladnutí přístroje používejte patřičného stojánu.
- Pokud byl poškozen napájecí kabel či baterie je nutno je vyměnit. Napájecí kabel smí vyměnit pouze kvalifikované osoby dle vyhlášky 50/78 Sb.

## 5. SERVIS

- Využijte kvalifikovaného experta, který k opravě vašeho elektrického nástroje používá originální náhradní díly. Tím zajistíte správnou funkci elektrického nástroje.

**⚠ POZOR!** ⚠ Použití příslušenství nebo jiného nářadí než je doporučeno v tomto návodu může vést ke zvýšenému riziku zranění. Používejte pouze originální náhradní díly dodané od výrobce/dovozce.

**⚠ UPOZORNĚNÍ!** ⚠ Při uplatňování záruční opravy je nutné se řídit záručními podmínkami. Bez jejich dodržení nebude nárok na záruční opravu uznán.

## 6. OBSLUHA A PROVOZ

- K uvedení svářečky do provozu je nutná předpisově instalovaná baterie Makita BL18xx. Přístroj je dodáván bez baterie.
- Svářečka má 1 výkonnostní pracovní stupeň: 340°C, kterých je dosaženo za 4 minuty po zapnutí vypínače. Nedotýkejte se rozžháněných částí!
- Ke svařování slouží speciální natavovací nástavce s průměrem 20, 25, 32 mm. Tyto nástavce správně

zvolené velikosti se připevní na pracovní plochu svářečky (nasazují se po odpojení svářečky od zdroje el. proudu a po jejím vychladnutí a bez použití násilí). Pokud nástavec nelze nasadit, očistěte pracovní plochu smirkovým papírem.

- Indikátor baterie – při zmáčknutí a držení tlačítka test se rozvíjí indikátor baterie. Pokud svítí všechny 3 světla, je baterie nabitá od 60% do 100%. Pokud svítí dvě světla, je baterie nabitá od 20% do 60%. Pokud svítí pouze jedno světlo, je baterie nabitá na méně než 20%.
- Po ukončení práce je nezbytně nutné nechat přístroj vychladnout na nehořlavé podložce a oddělit baterii od přístroje.

## 6.1 PRACOVNÍ POSTUP PŘI PRÁCI S AKU POLYFÚZNÍ SVÁŘEČKOU

*Tento pracovní postup obsahuje popis principu polyfúzního svařování. Nenahrazuje však platné předpisy ani odborné proškolení pracovníků.*

- Polyfúzní svařování spočívá v natavení vnějšího povrchu konce plastové trubky a vnitřního povrchu hrdla tvarovky. Obě části se po natavení vzájemně do sebe nasunou. Tím vznikne dokonalý nerozebíratelný spoj.
- Není přípustné spojovat materiály různých typů.
- Před provedením sváru je vhodné upravit konec trubky seřiznutím vnitřní hrany. Zároveň je nutné natavované části očistit od mechanických nečistot.
- K natavení povrchů plastové trubky a tvarovky se používá el. přístroj osazený natavovacím nástavcem příslušné dimenze. Po ohřátí nástavce na určenou teplotu se do jeho otvoru nasune konec trubky a zároveň s ní na trn hrdlo tvarovky. Plochy se natavují za mírného pootáčení trubky a tvarovky na natavovacím nastavci v rozmezí cca 15°.
- Po dostatečném natavení styčných ploch se trubka a tvarovka současně sejme z nástavce a spojí vzájemným zasunutím. Doba od sejmutí natavených částí do jejich spojení nesmí přesáhnout 3 sekundy. Na oba díly se po dobu 10 sekund vyvíjí mírný osový tlak. Za tuto dobu dojde k částečnému zchladnutí sváru a s takto provedeným svařencem je možné manipulovat. K trvalému mechanickému namáhání trubky však může dojít až po uplynutí 2 hodin.

## 7. OBSAH BALENÍ

- Polyfúzní aku Svářecí přístroj
- Speciální svařovací nástavce: 20, 25, 32 mm
- Upevňovací šroub
- Imbusový klíč

## 8. LIKVIDACE VÝROBKU A OBALU

Pokud se rozhodnete pro likvidaci starého výrobku, ať už proto, že jste si zakoupili nový nebo proto, že se na starém vyskytla neopravitelná závada, odneste jej na místo k tomu určené (např. sběr druhotných surovin, sběrný dvůr apod.)

- Nelikvidujte odhozením do komunálního odpadu.
- Obal uložte na místním orgánem určené místo ukládání odpadu.

## 9. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Záruční doba je 24 měsíců ode dne prodeje (prodlužuje se o dobu, po kterou je výrobek v opravě). Záruka se vztahuje na výrobek jen za předpokladu, že výrobek je užíván v souladu s příloženým návodem k použití. Vyskytne-li se závada výrobku v záruční době, má kupující nárok na bezplatnou opravu v určených servisních střediscích (viz opravy a servis) za předpokladu, že se jedná prokazatelně o výrobní nebo materiálovou vadu výrobku.

Podmínkou pro uplatnění nároku ze záruky je předložení prodejního dokladu, jenž musí být opatřen adresou a razítkem prodejce, podpisem prodávajícího a datem prodeje.

Nároky na záruku zanikají:

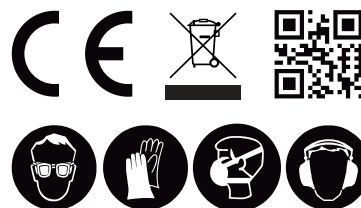
- Nebyla-li záruka uplatněna v záruční době.
- Při neodborných zásazích nebo opravách výrobku jiným než určeným servisním střediskem nebo v případě, že byl výrobek uživatelem či jinou osobou mechanicky či jinak poškozen.

Záruka se nevztahuje na běžné provozní opotřebení, závady vzniklé úmyslným poškozením, hrubou nedbalostí při používání, nebo pokud provede kupující na výrobku úpravy nebo změny. Výrobce neodpovídá za škody způsobené neodborným zacházením či údržbou mimo rámec příslušného návodu k použití.

Dovozce prohlašuje, že je v rejstříku společností plnící povinnost zpětného odběru, odděleného sběru, zpracování, využití a odstranění elektrozařízení a elektroodpadu REMA.

## POZNÁMKA A DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Technické změny a chyby tisku jsou vyhrazeny!



Záruční i mimozáruční odborné opravy a servis tohoto výrobku provádí dovozce:

PHT a. s., Na stráži 1410/11, 180 00 Praha 8  
Česká republika, [www.pht.cz](http://www.pht.cz)

Původní návod k použití

**ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ**

**Výrobce:** PHT a.s., Na stráži 1410/11, 180 00 Praha 8 - Libeň, Česká republika

**Označení a název výrobku:** POLY03, TUSON - Polyfúzní svářečka 120 AKU 18V

**Výrobek je ve shodě s uvedenými směrnicemi a nařízenými Evropské unie:**

2015/863/EU                      2011/65/EU  
2014/35/EU

**Při posouzení shody byly použity následující normy:**

EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012+A11:2023  
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021  
EN 62233:2008  
IEC 62321-2:2021                      IEC 62321-5:2013  
IEC 62321-3-1:2013                      IEC 62321-6:2015  
IEC 62321-4:2013 + A1:2017                      IEC 62321-7-1:2015  
IEC 62321-7-2:2017                      IEC 62321-8:2017  
EN IEC 55014-1:2021                      EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021  
EN 61000-3-3:2013+A2:2021+AC:2022-01                      EN IEC 55014-2:2021

**Posouzení shody bylo provedeno ve spolupráci s:**

Shenzhen United Testing Technology CO., Ltd. na základě certifikátu číslo UNIA23110308SC-01, UNIA23110308SR-01, UNIB23110317HC-01, UNIB23110317HR-01, UNIA23110307EC-11, UNIA23110307ER-11.

**Poslední dvojčíslí roku, v němž bylo zařízení opatřeno označením CE: 23**

Toto prohlášení o shodě je podloženo osvědčeními, která potvrzují, že výrobek splňuje zákonné požadavky uložené platnými právními normami, popřípadě převzatými národními normami a předpisy týkající se oblasti bezpečnosti práce.

V případě jakékoliv námi neodsouhlasené změny výrobku pozbývá toto prohlášení platnosti.

**Datum a místo vydání:** V Českých Budějovicích dne 28.11.2023

Ing. Roman Prokop  
Předseda představenstva

**PHT a.s.**  
Na stráži 1410/11  
180 00 Praha 8 - Libeň  
DIČ: CZ26056577